

一般社団法人日本機械学会 関西支部 第 371 回講習会
 機械加工技術の基礎理論と最新動向
 ～ 基礎理論から最新動向まで事例を交えて詳しく解説します ～

協 賛 精密工学会関西支部, 砥粒加工学会, 日本塑性加工学会関西支部, レーザ加工学会, プラスチック成形加工学会, 日本接着学会, 日本材料学会関西支部, 日本金属学会関西支部, 日本複合材料学会, 高分子学会関西支部, 炭素材料学会, 日本材料強度学会, 計測自動制御学会関西支部, 自動車技術会関西支部, 日本航空宇宙学会関西支部, 日本船舶海洋工学会関西支部, 日本工作機械工業会, 日本工作機器工業会, 研削砥石工業会, ダイヤモンド工業会, 日本鉄鋼協会関西支部, 強化プラスチック協会, 日本セラミックス協会, 京都工業会, 兵庫工業会, 滋賀経済産業協会, 奈良経済産業協会, 大阪科学技術センター, 日本技術士会近畿本部

日 時 2020年12月17日(木) 9:00～15:20, 12月18日(金) 9:00～16:10

会 場 Webexを使用したオンライン開催

趣 旨 機械加工は、あらゆる産業においてモノづくりを支える基盤技術です。本講習会では、機械加工で欠かすことのできない切削加工と研削加工についての基礎理論と最新事例を学ぶと共に、最新技術の実用化に関して、IoT化によるスマートファクトリー, 加工モニタリング技術, レーザー加工を取り上げます。また、加工現場における品質改善事例についても紹介します。
 製造・生産技術系技術者だけでなく、設計技術者にとっても、加工技術を熟知することは設計品質を確保するために大事であり、本講習会は若手技術者の教育にご活用いただけます。また、最新動向を把握して頂くことで、マネージャークラスの方の課題解決にも、お役に立てると期待します。

キーワード 切削加工, 難削材, 研削加工, 砥粒加工, 工作機械, 研削盤, 切削工具, 研削砥石, ワイヤレス無線通信, IoT, スマート工場, モニタリング, レーザー焼入れ, レーザクラディング, リーマ穴加工, 多角形誤差, QC サークル活動

題目・内容・講師

日 時	題 目	内 容	講 師	
12月17日(木)	9:00～10:30	切削加工の基礎一切削理論, 工具寿命方程式から加工現象を理解する	加工現象を理解して加工効率や加工精度の向上, 加工コストの削減を考えるヒントとして, 2次元切削モデルによる切削理論やテイラーの工具寿命方程式を紹介する。	神戸大学 大学院工学研究科 白瀬 敬一
	10:40～12:10	“材料” から考える切削工具と切削加工	被削材や工具材種などの“材料”の特徴に着目し, それらが切削加工現象にもたらす影響について, 最新の研究事例を交えながら紹介する。	大阪大学 大学院工学研究科 杉原 達哉
	13:10～14:40	工作機械の自己完結一貫生産を指向するスマートファクトリーの構築	工作機械部品の超多品種少量生産において, 自動化と高度なIoTの活用によるスマートファクトリーの実現事例を紹介する。	オークマ(株) 製造本部 一木 洋介
	14:50～15:20	加工現場における品質改善 (仮称)	リーマ穴加工の不良を QC サークル活動で改善した事例を紹介する。(調整中)	(株)クボタ 講演者検討中
12月18日(金)	9:00～10:30	研削加工の基礎と加工現象解明の方法	研削加工の基礎理論について解説し, 併せて研削加工を評価改善するために不可欠な研削プロセスの情報に基づいた研削現象解明の方法を紹介する。	岡山大学 大学院自然科学研究科 大橋 一仁
	10:40～11:55	研削砥石の基礎と新しい研削工具の紹介	研削砥石の基礎とその使用技術, 及び, 新しい研削工具による高能率・高品位加工の両立について紹介する。	(株)ノリタケカンパニー リミテド 工業機材事業本部 講演者検討中
	13:00～14:30	加工モニタリング (仮称)	(調整中)	(調整中) マーボス
(金)	14:40～16:10	レーザー焼入れ, レーザクラディングに関する基礎と実例 (仮称)	(調整中)	富士高周波(株) 後藤 光宏

定 員 100名

申込締切 2020年12月10日(木)

聴講料 [2日間の参加の場合]
 会員 24,000円(大学, 官公庁関係 12,000円, 学生員 3,200円), 会員外 40,000円(会員外学生 6,400円)
 [1日のみの参加の場合]

- 会員 16,000 円 (大学, 官公庁関係 8,000 円, 学生員 3,200 円), 会員外 24,000 円 (会員外学生 6,400 円)
- ※ 学生は参加日数にかかわらず同一料金です.
 - ※ 学生員から正員へ資格変更された方は, 卒業後 3 年間, 学生員価格で聴講することが可能です. 申込フォームの会員資格は「正員 (学生員から正員への継続特典対象者)」を選択し, 通信欄に卒業年と卒業された学校名をご入力ください.
 - ※ 聴講料は後日送付する請求書に記載の銀行口座に開催一週間前までに着金するようご送金ください. また, ご入金後のキャンセルに伴う返金は致しかねますので, ご了承下さい.

申込方法 関西支部ホームページ(<https://www.kansai.jsme.or.jp/>)より申し込みください.

- その他**
- (1) 協賛学協会員の方も本会会員と同様にお取り扱い致します.
 - (2) 申し込みいただいた受講日数分の配布資料を郵送します

※お申込みの際にご提供いただいた個人情報, 当該行事の運営業務のために利用するほか, 当支部が主催する講習会・セミナーのご案内のために利用させていただきます.

問合せ先 一般社団法人日本機械学会 関西支部
〒550-0004 大阪市西区靱本町 1-8-4 大阪科学技術センタービル内
TEL:06-6443-2073/FAX:06-6443-6049/E-mail:info@kansai.jsme.or.jp
ホームページ <https://www.kansai.jsme.or.jp/>

お申込みの際の注意事項

- 本講習会は, WebEX を利用してオンラインで開催致します.
- 参加者による, セミナーの静止画/動画撮影, 録音は禁止です. 「レコーディング」ボタンで録音することは法律で禁止されています.
- 新型コロナウイルス感染拡大を防ぐため, 視聴される方の安全を考慮し, 複数人での視聴ではなく個人単位でのお申込みになります.
- 当日発表の音声, スライドの著作権は発表者に帰属します.
- 聴講料については, 必ず 12 月 11 日までにご入金をお願いします. ご入金を確認出来た方には視聴用の URL をお送りいたします.
- 受講者が利用する接続端末, 回線のトラブルで受講に支障をきたした場合には, 本会では責任を負いかねます.
- 必要なもの
 - ・視聴用のパソコン *必須
 - ・イヤホンまたはスピーカー (PC に内蔵されているもので構いません) *必須
 - ・マイク (質問をする際に必要となります)
 - ・有線または無線ブロードバンドのインターネット接続 *必須
- お申込み前に WebEX の動作確認をした上でご参加下さい.
- WebEX の事前テスト方法 以下から各自でご確認下さい.

<https://www.webex.com/ja/test-meeting.html>